

## EPS 6000



### Presse de sertissage

pour sections jusqu'à 35 mm<sup>2</sup>

#### Description

Cette presse de sertissage est conçue pour le sertissage de contacts en bande, pour une section de câble de 35 mm<sup>2</sup> maximum, en fonction de la matière des contacts.

Pour le traitement des pièces en vrac, un dispositif spécial avec porte coulissante à commande pneumatique, verrou de sécurité et système de verrouillage complémentaire est nécessaire.

#### Possibilités de combinaisons

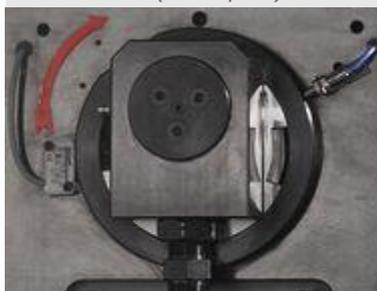
Le système de contrôle de sertissage BB 07P peut être intégré à la presse EPS 2000. Un système spécial de dénudage peut être monté sur la machine (système de contrôle additionnel nécessaire).

#### Caractéristiques techniques

<b>Alimentation</b>	
Puissance	3 x 400 V, 50 Hz
<b>Motorisation</b>	
	Moteur triphasé, 3 kW, avec frein électronique
<b>Câble traité</b>	
Sections	Jusqu'à 35 mm <sup>2</sup>
<b>Vitesse du moteur</b>	
	1420 t/mn
<b>Puissance</b>	
	50 kN
<b>Course</b>	
	40 mm
<b>Vitesse de course</b>	
	0,7 s
<b>Point mort haut</b>	
	Ajustable en continu
<b>Point mort bas</b>	
	variable
<b>Contrôle</b>	
	Par variateur de fréquence
<b>Conception</b>	
Structure machine	Acier



Connecteurs (exemples)



Excentrique de commande



Volant de manœuvre