METZNER SERIE AM 5000

Dans chaque processus de production où de gros câbles doivent être traités de manière fiable et précise, les modèles de la série AM 5000 sont le choix idéal.

La série AM 5000 traite les câbles jusqu'à 30 mm de diamètre et 185 mm² de section (éventuellement jusqu'à 240 mm² en fonction du matériau).

Ces machines offrent une excellente puissance de coupe et de dénudage, une performance, une variété de mode de traitement ainsi qu'une facilité d'utilisation.

La série AM 5000 traite également des câbles de faible diamètre, jusqu'à 0.5 mm², d'où sa polyvalence remarquable.

COUPE ROTATIVE

La Metzner AM 5350 est équipée d'un module de coupe rotatif pour le traitement des câbles coaxiaux, ayant une gaine très mince ou pour des matériaux de dureté plus importante. Cette machine garantit une coupe précise de la circonférence de la gaine ou du blindage. Les diverses fonctions comme la profondeur de coupe, la vitesse de rotation ou l'avance de la lame sont aisément programmables et assurent un résultat optimal en fonction des exigences des matériaux.

En vue d'une éventuelle intégration dans une ligne automatisée, les modèles ont été conçus pour permettre l'extension et le contrôle d'une variété de dispositifs périphériques.

METZNER AM 5300

Avantages et caractéristiques

- · Pour les câbles allant jusqu'à 185 mm² de section et 30 mm de diamètre
- · Excellente puissance de coupe et de dénudage grâce au couple élevé de son moteur pas-à-pas.
- · Pression de contact intelligente pour le traitement idéal des matériaux
- · Haute productivité garantie grâce à la grande vitesse de défilement (150 m/minute)
- · Système de coupe à double couteau : grâce à son système breveté de coupe à double couteau, un nombre d'opérations différentes peuvent être regroupées en une seule
- · Fonctionnement automatisé par contrôle de système indépendant
- · Ergonomique



Metzner AM 5300:

Excellent niveau de performance de coupe et de dénudage, offrant variété de type d'opérations aussi bien que facilité d'utilisation et durée de vie.

METZNER AM 5350

Avantages et caractéristiques

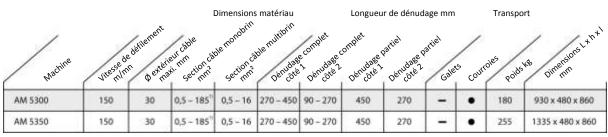
- · Pour les câbles allant jusqu'à 185 mm² de section et 30 mm de diamètre
- · Module de coupe rotative
- · Excellente puissance de coupe et de dénudage grâce au couple élevé de son moteur pas-à-pas.
- · Pression de contact intelligente pour le traitement idéal des matériaux
- · Haute productivité garantie grâce à la grande vitesse de défilement (150 m/minute)
- · Système de coupe à double couteau : grâce à son système breveté de coupe à double couteau, un nombre d'opérations différentes peuvent être regroupées en une seule
- · Fonctionnement automatisé par contrôle de système indépendant
- · Ergonomique



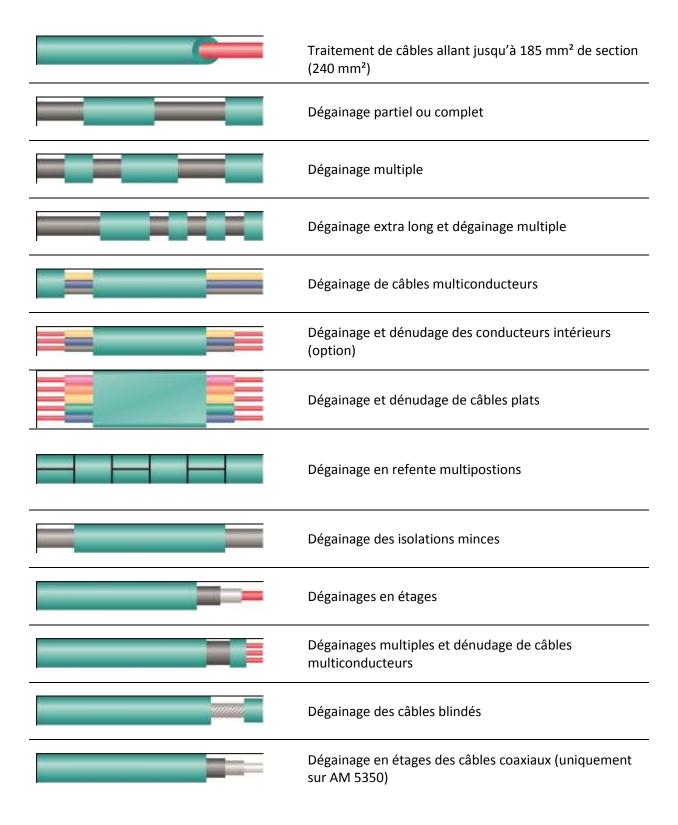
Metzner AM 5350:

Le « haut de gamme » équipé d'un module de coupe rotative pour le traitement des câbles coaxiaux, ayant une gaine très mince ou pour des matériaux de dureté plus importante.

PERFORMANCES



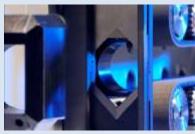
APPLICATIONS





Pression de contact intelligente Les unités de transport par courroies sont équipées du système de contrôle électronique Metzner « Vario-Press ». Avec ce système innovateur, la pression de contact est ajustée en fonction de la force de dégainage en une fraction de seconde, c'est-à-dire un maximum de pression au moment de la traction, une pression de contact réduite durant le dégainage et une pression de contact minimale pendant le transport du matériel.

En combinaison avec l'exceptionnelle longueur des courroies de transport, les modèles de la série AM 5000 garantissent un traitement en douceur optimum des matériaux.



Système de coupe à double couteau

Différentes étapes peuvent être exécutées en une seule opération grâce au système breveté de « double couteau » :

- \cdot la lame en V pour couper à longueur et la lame de forme permettant d'ôter l'isolation.
- · la lame en V arrondie pour couper et dégainer, lame d'incision pour dégainage en refente multipostions et ouverture.
- · traitement simultané de la gaine extérieure et dénudage des câbles multiconducteurs.



Système d'autocontrôle pour une production autonome

Pour assurer l'automatisation des opérations, des capteurs contrôlent le flux de matière et interrompent le processus de production en cas de fin de bobine. Des capteurs supplémentaires contrôlent le processus de production afin d'éviter les interruptions et arrêter la machine en cas de bourrage. Ceci permet à l'opérateur de se concentrer sur d'autres tâches.